

# AKVADUR 12T

## HYDROIZOLAČNÍ VSYP

AKVADUR je posypová směs na bázi cementu, plniva, ubrusuodolného kameniva a speciálních přísad. Je dodávána jako předem namíchaná suchá směs k přímému použití systémem „suchý do mokrého“.

Je určen pro povrchovou úpravu čerstvých betonových podlah se středně těžkou provozem průmyslových objektech.

### Technické údaje

V EÚ zařazená podle odolnosti proti obrusu do třídy	A1,5
Pevnost v tlaku po 28 dnech	min. 80 MPa
Tvrdość podle škály MOHS	8

### SPOTŘEBA MATERIÁLU

Ruční nanášení	5kg/m <sup>2</sup>	2-3mm
Mokrý do mokrého	12-18kg/m <sup>2</sup>	4-7mm

### POPIS VÝROBKU

AKVADUR 12 je určen pro povrchovou úpravu čerstvých betonových podlah se středně těžkým provozem v občanských i průmyslových objektech. Jeho aplikací se zvyšuje životnost podlah. Dodává se ve standardně šedé barvě.

### CHARAKTERISTICKÉ ZNAKY

- výborné hydroizolační vlastnosti
- vysoká odolnost vůči solím a ropným produktům
- snadné čištění a údržba
- bezprašnost
- odolnost vůči úderům
- protiskluzový povrch
- hospodárnost
- homogenní, estetický a lesklý povrch
- možnost používání i v potravinářském průmyslu
- nehořlavost
- materiál byl přezkoušen v TZUS číslo protokolu Z 020-028330

### OBLASTI POUŽITÍ

- sklady, garáže
- výrobní haly
- logistická centra
- sklady obilí

### NÁVOD NA POUŽITÍ

Zpracování vsypu se uskuteční najednou při provedení betonové podlahy v jednom technologickém kroku, čímž je zajištěna dokonalá homogenita podlahy.

### RUČNÍ NANÁŠENÍ VSYPU

Do zavhlého betonu se rovnoměrně nanese ve dvou vrstvách 4-6 kg/m<sup>2</sup> suché posypové směsi, ručně vhozením lopatou nebo sypáním posypovým vozíkem. Úprava povrchu se realizuje ocelovými hladítky nebo strojně rotačními hladítkami. Požadovaná teplota podkladu a prostředí v průběhu aplikace je stanovena v rozsahu +5 až +20°C

### STROJNÍ NANÁŠENÍ VSYPU

Po vyhlazení povrchu LaserScreedem, je třeba vsyp nasypat přímo na čerstvý beton v jedné nebo dvou vrstvách.

### ZAPRACOVÁNÍ VSYPU

Zpracování vsypu, kletování se uskuteční rotačními hladítkami jednokotoučovými ručními nebo dvoukotoučovými samochoďnými až do úplného vyhlazení dokud nedosáhneme naprosto hladký, lesklý a tvrdý povrch. Kvalita vyhotovené podlahy bude bezvadná výlučně jen tehdy, bude-li přesně dodržen technologický postup. (Viz. Technologický postup)

### OŠETŘOVÁNÍ

Dokončenou podlahu je třeba po vyhlazení do 24 hodin nařezat na vhodné dilatační celky (spárová odlaha) a vhodnou ochranou chránit před rychlým odpařením vody, které může způsobit vznik smršťovacích trhlin. Na dodatečné ošetření se doporučuje pros třídek CUROL SiT 60, který zabrání rychlému vypařování vody. Nanáší se válcem nebo postřikem.

cementový vsyp pro průmyslové podlahy

### VYPLNĚNÍ DILATAČNÍCH SPÁR

K vyplnění řezaných dilatačních spár doporučujeme použít PU provazec a následně PU tmel (DUROFLEX, DUROFLEX PRO apod.) nebo pryžový dilatační profil.

### POUŽÍVÁNÍ A ÚDRŽBA

Podlahu lze začít používat až po úplném vytvrzení betonu.

Pěší provoz: 2 dny  
Snadný provoz: 7 dní  
Normální provoz: 28 dní

K čištění podlahy lze používat pouze čistící prostředky s neutrální hodnotou pH. (Viz. Návod na čištění a údržbu).

### BALENÍ A SKLADOVÁNÍ

Balení v papírových pytlích 25kg/pytel, 1200 kg/paleta. Skladuje se ve vhodném prostředí, nesmí být vystaven vlhku, extrémně nízkým ani vysokým teplotám.

### ZÁRUKA

Záruční doba je 12 měsíců od data výroby. Datum výroby je označeno na obalu. Výrobce zaručuje deklarované vlastnosti a parametry výrobku jen při dodržení předepsaného technologického postupu.

### UPOZORNĚNÍ

Výrobek obsahuje cement. Cement reaguje s vodou zásaditě. Chraňte oči a vyvarujte se styku s pokožkou. Při manipulaci se suchou směsí vzniká nebezpečí vdechnutí prachových částic, doporučujeme proto při práci použít ochranný respirátor. Při zasažení očí vyplachujte oči proudem vody a vyhledejte lékařskou pomoc. Chraňte před dětmi.