

# DUROSTONE KVARC

## POSYPOVÁ SMĚS PRO PRŮMYSLOVÉ PODLAHY

lehký provoz

DUROSTONE KVARC je posypová směs na bázi cementu, plniva, otěru odolného kameniva a speciálních přísad. Je dodávána jako předem namíchaná suchá směs k přímému použití systémem „suchý do mokrého“. Používá se na zvýšení odolnosti proti opotřebení povrchu betonových podlah a ploch.

### Technické údaje

V EÚ zařazená podle odolnosti proti obrusu do třídy	A6
Pevnost v tlaku po 28 dnech	min. 60 MPa
Pevnost v tahu za ohybu po 28 dnech	min. 7MPa
Tvrdość podle škály MOHS	6

### SPOTREBA MATERIÁLU

Ruční nanášení	3-5kg/m <sup>2</sup>	2-3mm
Strojní nanášení	3-5kg/m <sup>2</sup>	2-3mm

### POPIS VÝROBKU

Durostone Kvarc je určen pro povrchovou úpravu čerstvých betonových podlah s lehkým provozem v občanských a průmyslových objektech. Zlepšuje odolnost proti obrusu průmyslových podlah.

### CHARAKTERISTICKÉ ZNAKY

- snadné čištění a údržba
- bezprašnost
- zvýšená odolnost proti opotřebení
- protikluzný povrch
- nehořlavost

### OBLASTI POUŽITÍ

- na betonové plochy
- v halách s lehkým provozem

### NÁVOD NA POUŽITÍ

Zpracování vsypu se provádí spolu s betonovou podlahou v jednom technologickém kroku čím je zaručena dokonalá homogenita podlahy

### RUČNÍ NANÁŠENÍ VSYPU

Do zavlhnutého betonu se rovnoměrně nanese ve dvou vrstvách 3-5 kg/m<sup>2</sup> suché posypové směsi, ručně vhozením lopatou nebo sypáním posypovým vozíkem. Úprava povrchu se provádí ocelovými hladítky nebo strojně rotačními hladítkami. Požadovaná teplota podkladu a prostředí v průběhu aplikace je stanovena v rozmezí +5 až + 20°C.

### STROJNÍ NANÁŠENÍ VSYPU (LASER SCREED)

Po vyhlazení povrchu Leser Screedem je třeba Durostone Kvarc sypat přímo do čerstvého betonu v jedné nebo dvou vrstvách.

### MOKRÝ DO MOKRÉHO

U Durostone Kvarc není možné použít ve formě malty.

### ZAPRACOVÁNÍ VSYPU

Zpracování vsypu, hlazení a leštění se provádí rotačními hladítkami ručními, jednodílnými nebo dvoudílnými samochoďnými až do úplného vyhlazení, kdy je povrch hladký, lesklý a tvrdý. Zhotovená podlaha bude bezvadná jen tehdy bude-li přesně dodržen technologický postup. (Viz. Technologický postup)

### OŠETŘENÍ POVRCHU

Dokončenou podlahu je třeba po vyhlazení do 24 hodin nařezat na vhodné dilatační celky (spárová podlaha) a vhodnou ochranou chránit před rychlým odpařením vody, které může způsobit vznik smršťovacích trhlin (např. Duroseal, Durocuring a pod.). Nanáší se válcem nebo postříkem.

### VYPLNĚNÍ DILATAČNÍCH SPÁR

K vyplnění řezaných dilatačních spár doporučujeme použít PU provazec a následně PU tmel (DUROFLEX, DUROFLEX PRO apod.) nebo gumový dilatační profil.

### POUŽÍVÁNÍ A ÚDRŽBA

Podlahu je možné používat až po úplném vytvrdnutí betonu.

Pochůznost.....po 2 dnech Lehký provoz..... po 7 dnech

Normální provoz.....po 28 dnech

Na čištění podlahy je možné používat jen čisticí prostředky s neutrálním pH. (Viz. Návod na čištění a údržbu).

### BALENÍ A SKLADOVÁNÍ

Materiál se balí do 25 kg papírových pytlů a ukládá se na dřevěných paletách (po 48 pytlech). Na paletě je 1200 kg. Skladuje se ve vhodném prostředí, nesmí být vystaven vlhku, extrémně nízkým ani vysokým teplotám.

### ZÁRUKA

Záruční doba je 12 měsíců ode dne výroby. Datum výroby je označeno na obalu. Výrobce zaručuje deklarované vlastnosti a parametry výrobku jen při dodržení předepsaných technologických postupů.

### UPOZORNĚNÍ

Výrobek obsahuje cement. Cement reaguje s vodou zásaditě. Chraňte oči a vyvarujte se styku s pokožkou. Při manipulaci se suchou směsí vzniká nebezpečí vdechnutí prachových částic, doporučujeme proto použít při práci ochranný respirátor. Při zasažení očí proveďte výplach očí proudem vody a vyhledejte lékařskou pomoc. Chraňte před dětmi.